

PERMA-COTE REFRACTORY COATINGS

Schichten auf Wasserbasis	Schichten auf Alkoholbasis	Basis Feuerfest-Material	Empfohlene Anwendungen
100 W	100 S	Zirkon	Maximale Feuerfest-Eigenschaften und anwendbar für alle Legierungen. Sehr gute Ergebnisse im Stahlguss
120 W	120 S	Zirkon, Grafit	Hohe Feuerfest-Eigenschaften und sehr gute Spritz-Charakteristik.
	170 S	Zirkon, Eisenoxyd	Für Eisen- und Stahllegierungen; optimiert für Anwendungen mit Glanzkohlenstoff-Einschluss Problemen.
200 W	200 S	Grafit	Sehr gute Oberflächenergebnisse und für die meisten FE und NE-Legierungen geeignet.
	230 S	Magnesiumsilikat, Grafit	Eine vielseitige Schlichte für eine Vielzahl von Legierungen inkl. NE Anwendungen. Sehr gute Streich- und Spritzeigenschaften
300 W	300 S	Aluminiumoxyd	Eine generelle und vielseitige Schlichte für den Guss von kleineren FE Gusstücken
	310 S	Aluminiumoxyd, Zirkon	Eine effektive Schlichte zur Blattrippen Vermeidung. Mit sehr guten Streicheigenschaften.
327 W	327 S	Aluminiumoxyd, Grafit, Eisenoxyd	Eine effektive Schlichte für den Großguss. Hervorragende Streich- und Fließigenschaften.
	400 S	Magnesit	Für den anspruchsvollen Stahlguss inkl. Mangan-Legierungen.
	500 S	Tellurium	Unterstützt das Abkühlungsverhalten der Gusstücke im Grau-, Sphäro- und NE Guss.
	600 S	Olivine	Eine generelle und vielseitige Schlichte für den Guss von einfacheren Gusstücken. Sehr gute Flutung-Eigenschaften.