

Technisches Datenblatt

Produktname: **Keramische Gießfilter in Kohlenstoff - Aluminiumoxyd**
für den Einsatz in der Stahlgießerei

Produktbezeichnung: **Kohlenstoff Aluminiumoxyd Filter CF-1S**

Spezifikation	
Chemisch	
C	3-9 %
Al ₂ O ₃	85-90 %
SiO ₂	5-12 %
Physikalisch	
Porosität	75-85 %
Dichte	0,63-0,75 g/cm ³
Einsatztemperatur bis	1700 °C
Biegefestigkeit	>1,2 MPa
Druckfestigkeit	>2,0 MPa
Maßtoleranzen	
	+0,5 / -1,5 mm
Durchflusskapazität	
Grauguss	4,0 Kg / cm ²
Sphäroguss	2,0 Kg / cm ²
Edelstahl	1,5 – 3,5 Kg / cm ²
Unlegierter Stahl	1,2 – 2,5 Kg / cm ²

Keramische Filter in Carbon Qualität

Carbon Filter für den Einsatz im Stahlguss

NEOMELT Carbon Schaumkeramik Filter eignen sich besonders für den Guss von un- und niedrig legierten Stahlgussqualitäten. Sie können auch in Verbindung mit den meisten anderen Stahlqualitäten ohne Probleme eingesetzt werden solange der Kohlenstoffanteil über 0,15% liegt. Sie besitzen eine extrem hohe Festigkeit und Temperaturbeständigkeit. Sie sind in allen handelsüblichen Größen und Porositäten lieferbar.

Der Einsatz von Carbon Filtern bietet beim Gießen verschiedene wesentliche Vorteile:

1. Geringere Masse mit entsprechend niedrigerer Wärmekapazität
2. Besseres Thermoschock Verhalten
3. Verbesserte „Priming“ Eigenschaften
4. Turbulenzen beim Formfüllen werden minimiert und die Strömung der Schmelze stark beruhigt.
5. Verunreinigungen werden aus der Schmelze entfernt und die Qualität des Gussteiles wesentlich erhöht.
6. Bearbeitungszugaben können reduziert werden.
7. Saubere Gussoberflächen reduzieren die Zeiten und Kosten der Nachbearbeitung.



Porenverteilung	10-40 PPI
Porosität	75-85%
Einsatztemperatur	bis 1.700 °C
Biegefestigkeit	>1,2 Mpa
Druckfestigkeit	>2,0 Mpa
Temperaturwechselbeständigkeit	>8